

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

## ATTIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
01	100	Cassa Contanti	€135,31	€118,10
01	200	Conti Correnti Postali	€78.035,26	€78.315,20
01	300	Conti Correnti Bancari	€26.951,50	€52.612,60
01		<i>DISPONIBILITA` FINANZIARIE</i>	€ 105.122,07	€ 131.045,90
02	100	Crediti verso iscritti	€123.319,05	€117.542,05
02	600	Crediti diversi	€1.489,47	€1.484,48
02		<i>RESIDUI ATTIVI</i>	€ 124.808,52	€ 119.026,53
04	200	Mobili, attrezzature e arredi	€10.323,48	€10.323,47
04		<i>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</i>	€ 10.323,48	€ 10.323,47
<b>TOTALE ATTIVO</b>			<b>€240.254,07</b>	<b>€260.395,90</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€240.254,07</b>	<b>€260.395,90</b>

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

## PASSIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
20	100	Debiti verso fornitori	€1.052,97	€9.118,10
20	200	Debiti verso Consiglio Nazionale	€1.490,50	€62,50
20	300	Debiti verso Enti Previdenziali	€1.326,84	€1.945,53
20	400	Debiti verso Erario e altri sogg.pubblici	€2.699,91	€2.610,43
20	700	Debiti verso iscritti	€182,44	€36.898,31
20	800	Debiti diversi	€5.516,38	€2.018,68
20	910	Fatture da ricevere	€33.812,39	
20		<b>RESIDUI PASSIVI</b>	<b>€ 46.081,43</b>	<b>€ 52.653,55</b>
24	400	Fondo ammortamento mobili, attrezzature. e arredi	€2.860,97	
24		<b>FONDI AMMORTAMENTO</b>	<b>€ 2.860,97</b>	
29	800	Avanzi (Disavanzi) economici portati a nuovo	€207.742,35	€221.226,88
29	900	Avanzo (Disavanzo) economico d'esercizio	€-16.430,68	€-13.484,53
29		<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>€ 191.311,67</b>	<b>€ 207.742,35</b>
<b>TOTALE PASSIVO</b>			<b>€240.254,07</b>	<b>€260.395,90</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€240.254,07</b>	<b>€260.395,90</b>

<b>CONTO ECONOMICO</b>
------------------------

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

<b>PROVENTI</b>
-----------------

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€70.860,70	€72.700,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di serv	€2.109,14	€3.095,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€9,97	€33,70
50		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>€ 72.979,81</b>	<b>€ 75.828,70</b>
59	400	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo su residui		€3.061,22
59		<b>COMPONENTI NON FINANZIARI</b>		<b>€ 3.061,22</b>
68	100	Disavanzo economico dell'esercizio	€16.430,68	€13.484,53
68		<b>DISAVANZO DI GESTIONE</b>	<b>€ 16.430,68</b>	<b>€ 13.484,53</b>
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€89.410,49</b>	<b>€92.374,45</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€89.410,49</b>	<b>€92.374,45</b>

## CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€44.526,09	€46.336,89
70	210	Oneri sociali	€7.627,00	€3.369,86
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€26.998,58	€31.429,61
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€6.672,70	€4.763,39
70	500	Oneri finanziari	€725,16	€800,00
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>€ 86.549,53</b>	<b>€ 86.699,75</b>
80	400	Sopravvenienze passive ed insussistenze dell'attivo su residui	€2.031,79	€5.674,70
80		<b>COMPONENTI NON FINANZIARI</b>	<b>€ 2.031,79</b>	<b>€ 5.674,70</b>
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€829,17	
81		<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>€ 829,17</b>	
		<b>TOTALE COSTI</b>	<b>€89.410,49</b>	<b>€92.374,45</b>
		<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€89.410,49</b>	<b>€92.374,45</b>