

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2026	2025
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€67.300,00	€65.800,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€2.100,00	€3.100,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€6,00	€6,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€69.406,00</i>	<i>€68.906,00</i>
TOTALE PROVENTI			€69.406,00	€68.906,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			<i>€34.842,17</i>	<i>€37.422,17</i>
TOTALE A PAREGGIO			€104.248,17	€106.328,17

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2026	2025
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€60.500,00	€61.550,00
70	210	Oneri sociali	€1.709,00	€1.709,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€30.150,00	€31.210,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€10.200,00	€10.200,00
70	500	Oneri finanziari	€860,00	€830,00
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 103.419,00	€ 105.499,00
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€829,17	€829,17
81		AMMORTAMENTI	€ 829,17	€ 829,17
TOTALE COSTI			€104.248,17	€106.328,17
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€104.248,17	€106.328,17